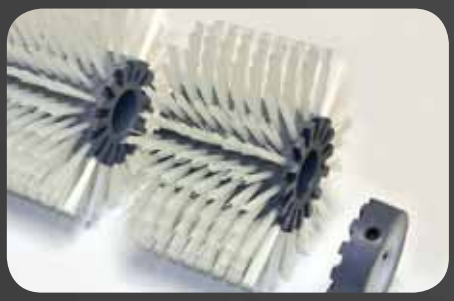
Catálogo



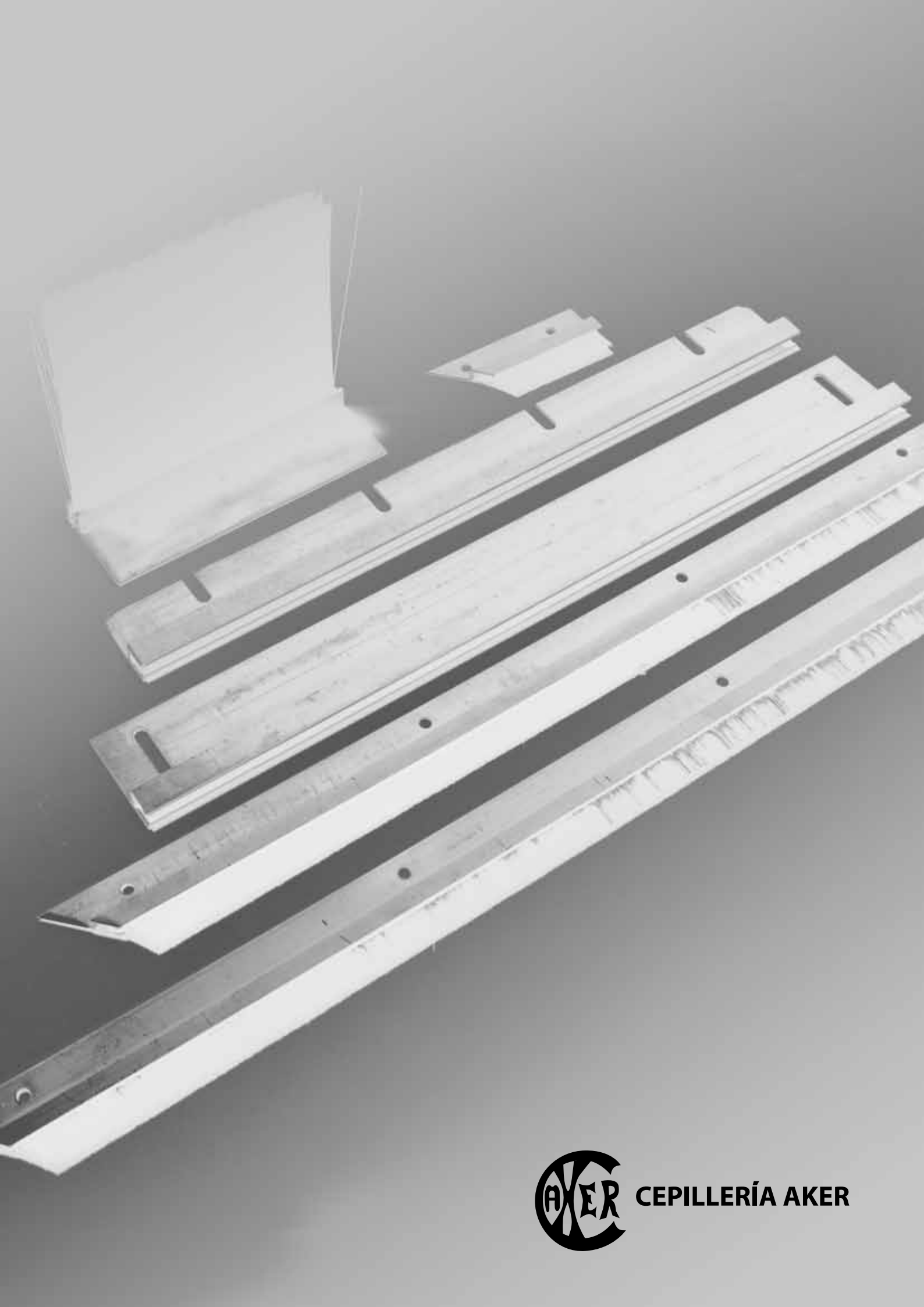






CEPILLERÍA AKER

www.cepilleriaaker.com



CEPILLERÍA AKER

INDICE

Cepillos Strip

Pág. 6



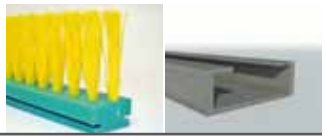
Cepillos Per System

Pág. 11



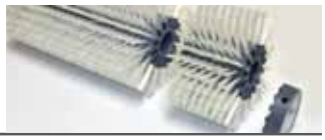
Cepillos Rail System

Pág. 15



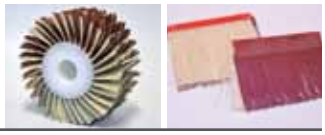
Cepillos Wave System

Pág. 17



Cepillos Sand System

Pág. 19



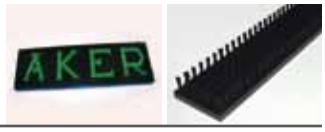
Cepillos Industria Madera

Pág. 21



Cepillos de Mesa

Pág. 23



Cepillos Industria del Vidrio

Pág. 24



Cepillos Cilíndricos

Pág. 25



Cepillos Industria del Terrazo

Pág. 26



Cepillos Viaria

Pág. 27



Cepillos para la Industria diversa

Pág. 29





¿Qué es CEPILLERÍA AKER?



Cepillería Aker nace en el año 1988, como empresa continuadora de la labor de la conocida fábrica de cepillos Labayen y Laborde. Con más de 100 años de experiencia, su prinicipal función es la fabricación de todo tipo de cepillos trabajando bajo plano y con las materias primas que mejor se ajusten a las necesidades del cliente.

Tiene en sus manos una herramienta útil que le servirá de ayuda y guía, sabiendo que podemos fabricarle el cepillo que más se ajuste a sus necesidades.



Éste catálogo pretende ayudarle a encontrar soluciones de cepillado, barrido, humedecido, pulido, protegido...

El parque de máquinas e instalaciones técnicas (carpintería, taller mecánico, oficina técnica, comercial y administrativa, fábrica de cepillos, almacenes de materia prima y producto terminado que ocupan **una superficie de 2000m²**), permite fabricar cualquier tipo de cepillo que se ajuste a sus demandas.

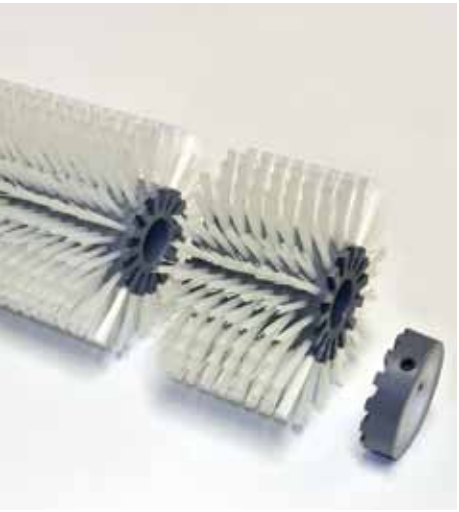
Contamos con la colaboración de suministradores de materias primas y semielaboradas, tanto nacionales como extranjeras que nos permiten solucionar la totalidad de los requerimientos de sus procesos productivos.



Nuestros clientes se ubican tanto en el mercado nacional como en la Unión Europea y América Latina.

"NUESTRO INTERÉS ES COLABORAR Y DAR SOLUCIONES"

¿Qué es un cepillo?





Un cepillo es un herramienta de limpieza hecha con cerdas o filamentos sujetos a un soporte. Las comúnmente denominadas cerdas son cuerpos en forma de hilos que pueden ser flexibles o rígidos. Al igual que existen diferentes tipos de cepillo dependiendo de la forma, los componentes y el uso, también podemos encontrar distintos tipos de cerdas dependiendo de su composición y su objeto.
La superficie de trabajo de un cepillo puede ser dura o blanda, orientada o isotópica, variable localmente, y puede ofrecer un nivel muy alto de adaptabilidad para que coincidan las irregularidades de la parte a ser actuada. Cada filamento se caracteriza por tener un diseño individual aunque en general es parte de una sola superficie de trabajo.
Las fibras o filamentos se dividen básicamente en cuatro grupos (sintéticas, naturales, metálicas y especiales), como comprobaréis más adelante con la tabla sobre las aplicaciones y propiedades de las mismas.



FIBRAS SINTÉTICAS. Son fibras artificiales creadas por el hombre, por procedimientos químicos, principalmente derivadas del petróleo como el nylon, PVC, PLP etc. Al ser artificiales se pueden fabricar en una gama alta de medidas y características según las necesidades.



FIBRAS NATURALES. Son las fibras obtenidas a partir de la manipulación de elementos naturales de origen vegetal o animal. Cada una de ellas tiene las características de su fuente de origen.

FIBRAS VEGETALES. Son las fibras obtenidas de la manipulación de las plantas. Ejemplo, tampico, palma, esparto, bassine, zacatón etc..

FIBRAS ANIMALES. Son las obtenidas de los pelos de diversos animales. Ejemplo, caballo, vaca, cerdo, jabalí, cabra, tejón etc.



FIBRAS METÁLICAS. Son alambres redondos o rectangulares elaborados con diversos metales. Ejemplo, acero, acero inoxidable, latón, bronce, cobre, alpaca, etc.

FIBRAS ESPECIALES. El resto de fibras que no se encuentran dentro del tipo de fibras antes mencionadas, se denominan fibras especiales. Entre ellas se encuentran por ejemplo: pekalon, la fibra de vidrio, pluma de oca, carbono etc.

STRIP

STRIP RÍGIDO

Los **cepillos strip** son sencillos, **efectivos y baratos**. Son la solución más sencilla de la cepillería técnica. Los cepillos strip tienen además la ventaja de su bajo coste. El **cepillo strip** nació originalmente, para cerrar los huecos que dejan por debajo las puertas. Evitan así, la entrada de polvo, plagas y corrientes de aire.

Cepillería Aker posee un gran stock de cepillos H, F o Y en fibras de polipropileno con salientes de fibras según se especifícan en los cuadros adjuntos para cada modelo.

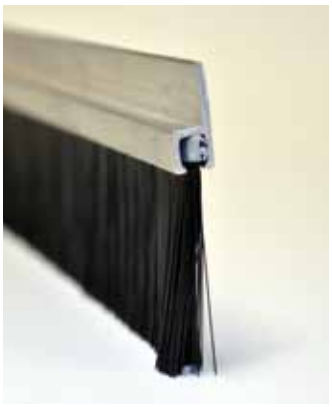
Para otras fibras **(acero, nylon o latón) CONSULTAR**. Actualmente su utilización en máquinas es muy frecuente, pudiéndose mecanizar su soporte para la colocación en maquinaria.



Instalación fácil y precio económico.

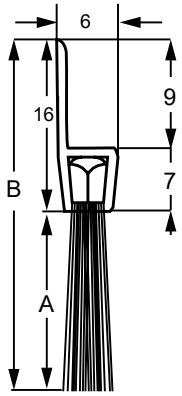
Tenía que ser un cepillo de diseño sencillo, instalación fácil, y sobre todo, precio económico. Se optó por el cepillo de fibra continua, sin mechones, tipo strip.



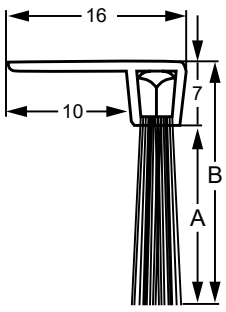




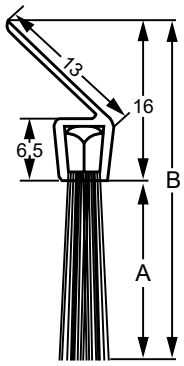
STRIP N° 3



H3



F3



Y3

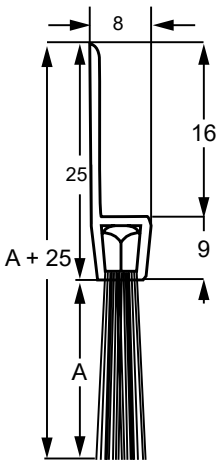
REFERENCIA	A	B
H3-14		30
F3-14	14	21
Y3-14		30
H3-24		40
F3-24	24	31
Y3-24		40
H3-34		50
F3-34	34	41
Y3-34		50
H3-44		60
F3-44	44	51
Y3-44		60

STRIP

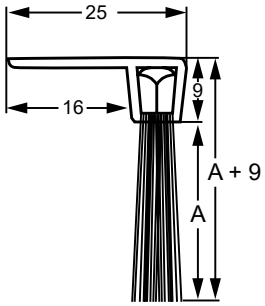
STRIP RÍGIDO

Nota: Fabricamos cualquier cepillo a medida para cubrir todas las necesidades de nuestros clientes. **CONSÚLTENOS.**

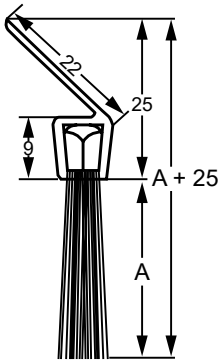
STRIP N° 5



H5



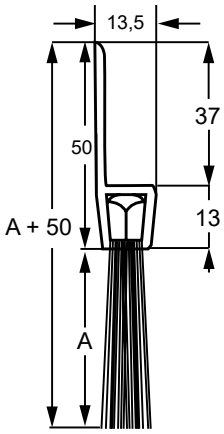
F5



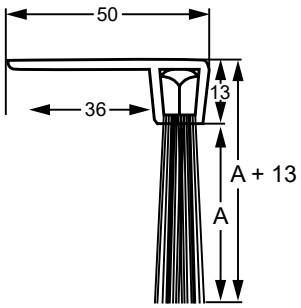
Y5

REFERENCIA	H5-15 F5-15 Y5-15	H5-25 F5-25 Y5-25	H5-35 F5-35 Y5-35	H5-45 F5-45 Y5-45	H5-50 F5-50 Y5-50	H5-60 F5-60 Y5-60	H5-80 F5-80 Y5-80	H5-90 F5-90 Y5-90
A	15	25	35	45	50	60	80	90

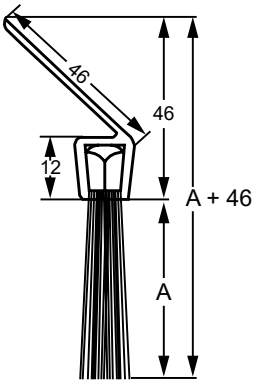
STRIP N° 8



H8



F8

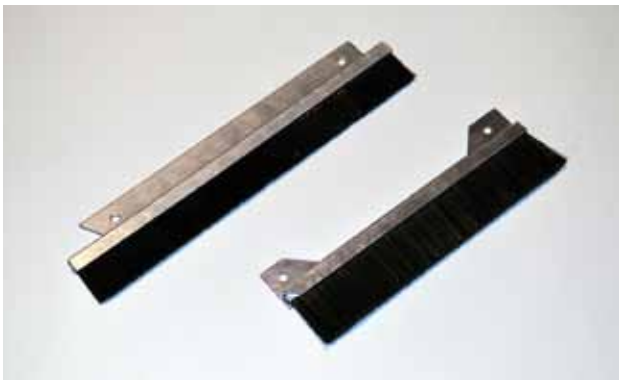


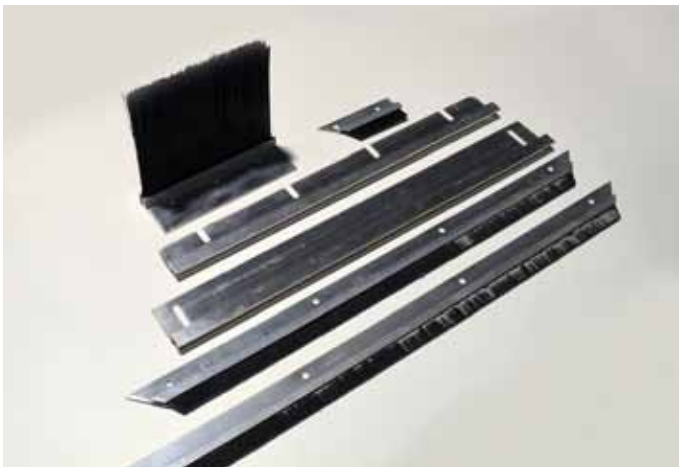
Y8

REFERENCIA	H8-20 F8-20 Y8-20	H8-40 F8-40 Y8-40	H8-50 F8-50 Y8-50	H8-60 F8-60 Y8-60	H8-80 F8-80 Y8-80	H8-100 F8-100 Y8-100	H8-120 F8-120 Y8-120	H8-150 F8-150 Y8-150	H8-160 F8-160 Y8-160	H8-180 F8-180 Y8-150	H8-200 F8-200 Y8-200	H8-220 F8-220 Y8-220
A	20	40	50	60	80	100	120	150	160	180	200	220

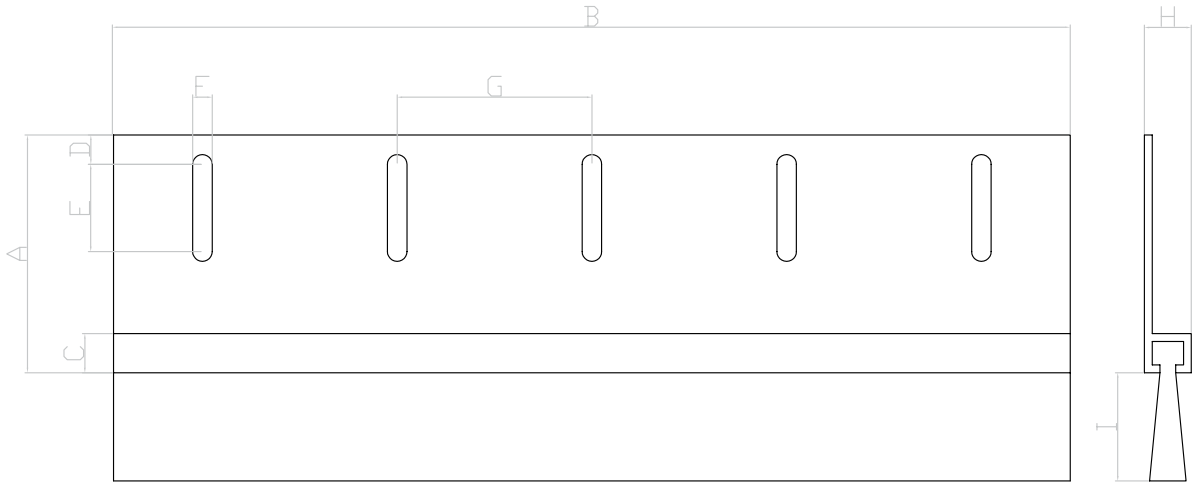
STRIP

STRIP RÍGIDO

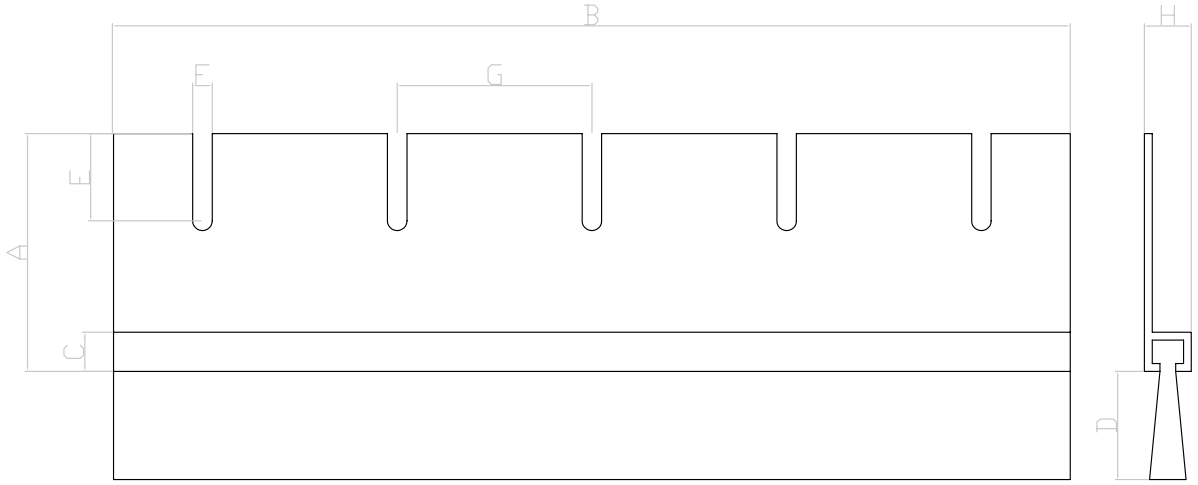




EJEMPLOS DE STRIP MECANIZADOS

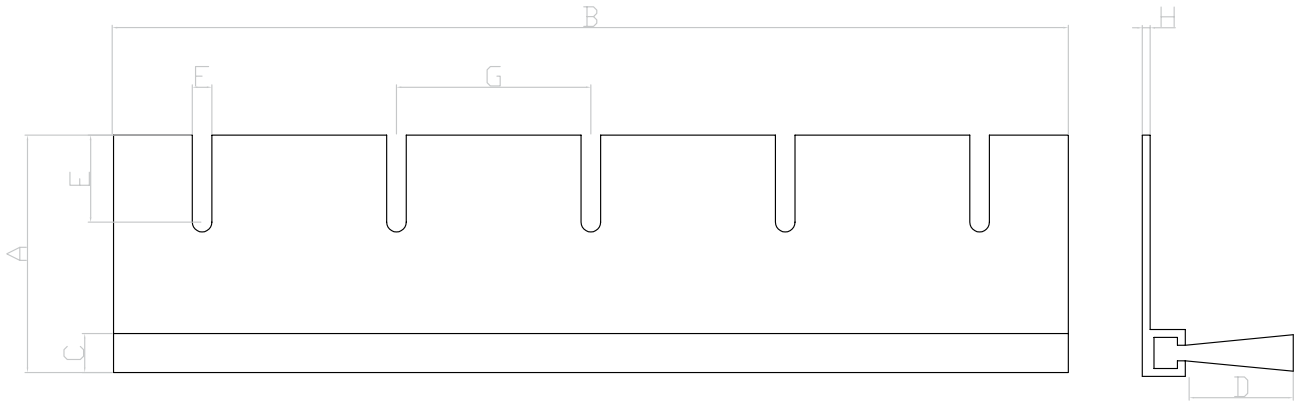


EJEMPLOS DE STRIP MECANIZADOS

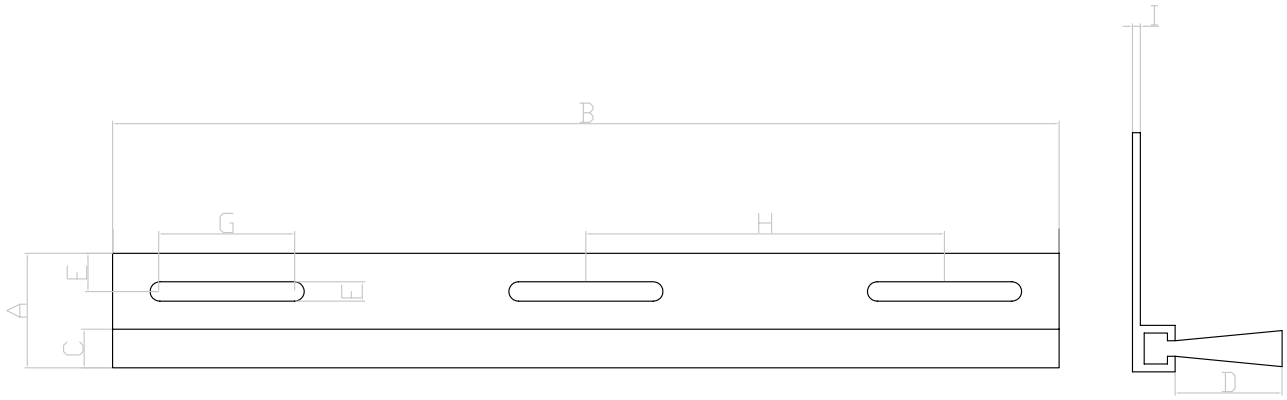


STRIP RÍGIDO

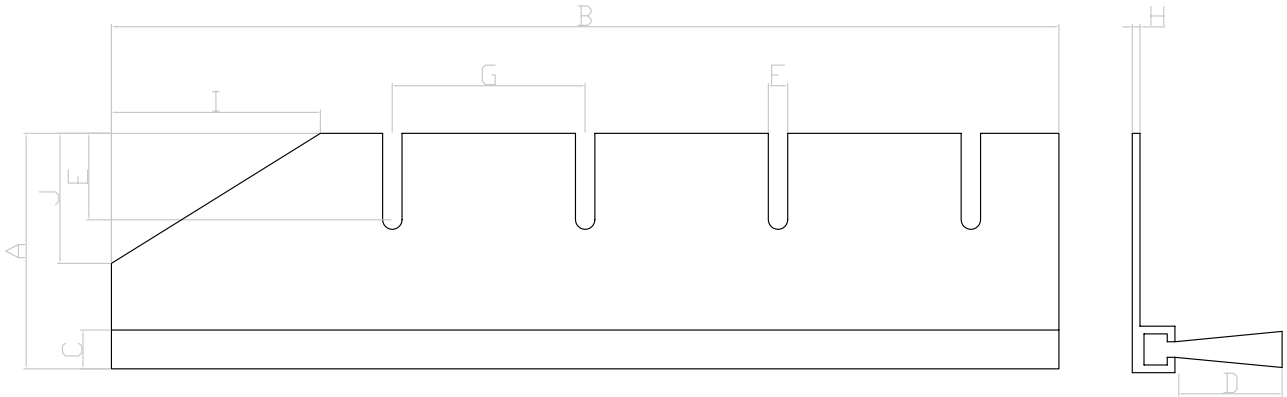
EJEMPLOS DE STRIP MECANIZADOS



EJEMPLOS DE STRIP MECANIZADOS



EJEMPLOS DE STRIP MECANIZADOS



STRIP FLEXIBLE PERFLEX

Cepillería Aker, ha creado el **CEPILLO PERFLEX** como complemento a los cepillos strip. El campo de aplicación es en aquellos lugares que imperiosamente tienen formas curvas, uniformes o no.

Su constitución formado por un soporte de polietileno, hace de este cepillo que su propiedad principal sea su flexibilidad y la facilidad para adaptarse a las formas más irregulares.

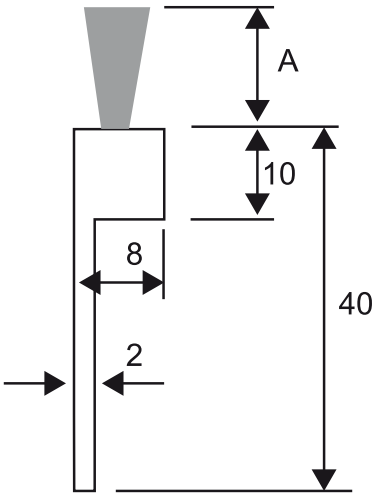


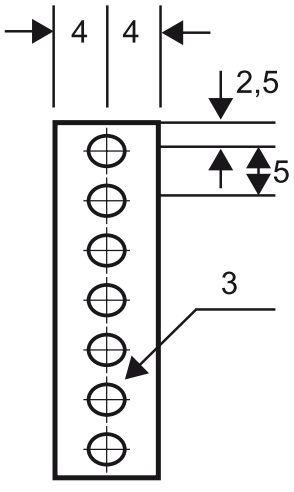
Los **CEPILLOS PERFLEX** se suministran en longitudes máximas de 2 m, y según las necesidades del cliente. Las fibras y los salientes se fabrican igualmente a medida para satisfacer los requisitos del cliente.
Para otras fibras, salientes y longitudes, **consultar**.



Ejemplo de Nomenclatura: PXH 35 - 60
Explicación: Modelo y Fibra - Saliente

DIÁMETRO FIBRA (a consultar)	0,25 - 0,35
A	25 - 40 - 60





Nota: Fabricamos cualquier cepillo a medida para cubrir todas las necesidades de nuestros clientes. **CONSÚLTENOS.**

CEPILLOS PER SYSTEM

BASE CUADRADA

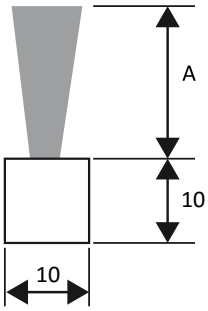
Los **Cepillos PC** se suministran en distintas longitudes siendo la máxima de 2 m. El cepillo se puede fabricar sobre soporte de polipropileno y con fibras y salientes según cuadro adjunto.

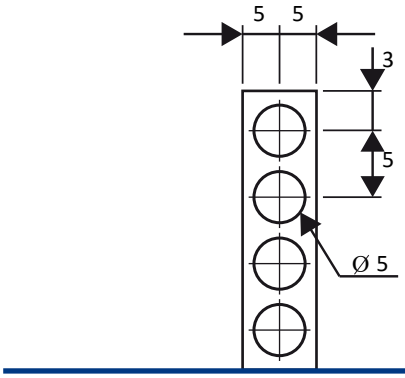
Para otras fibras y salientes, **CONSULTAR.**

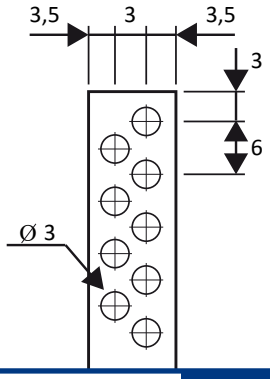
Nomenclatura: PC30 - 5H - 75
Explicación: Modelo - Hileras - Saliente



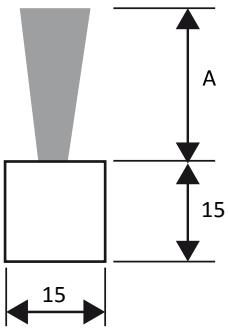
CEPILLOS PC

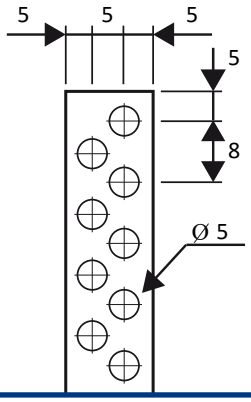


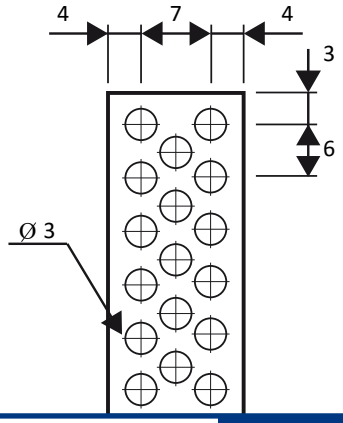




PC10



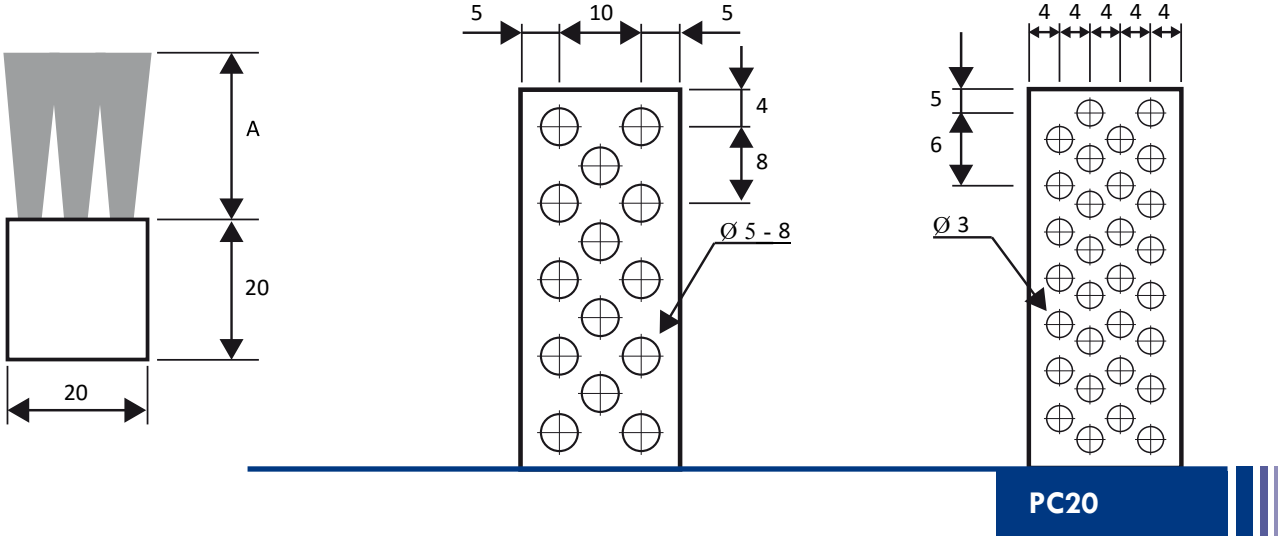




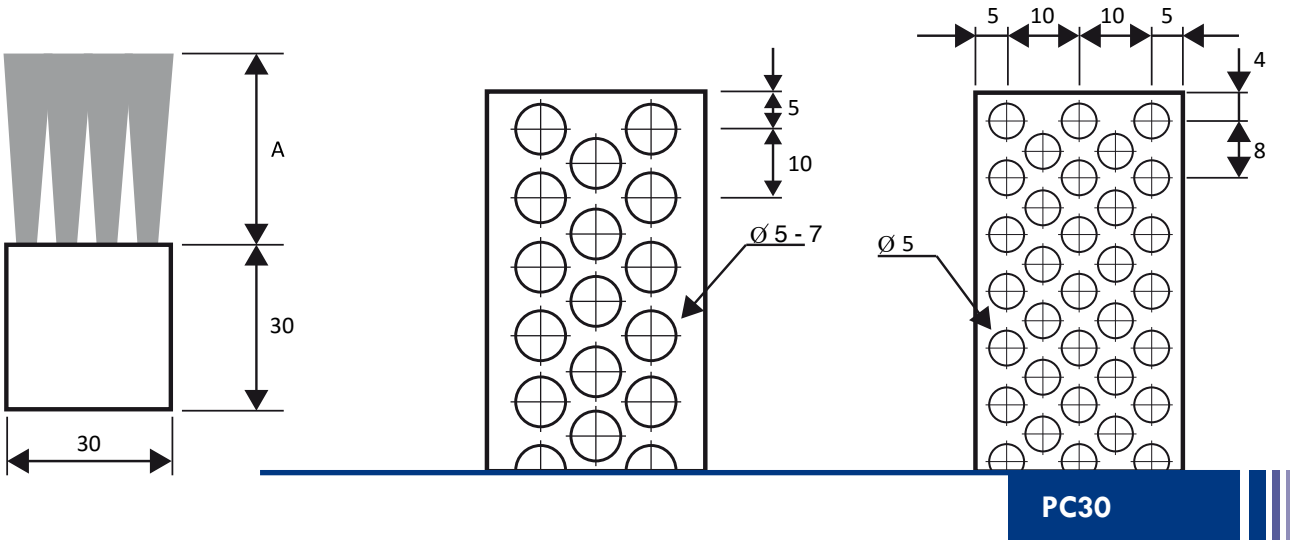
PC15

CEPILLOS PER SYSTEM

BASE CUADRADA



PC20



PC30

REFERENCIA	NC. HILERAS	DIMENSIONES	FIBRA (a consultar) DIÁMETRO	SALIENTE A
PC10-1H	1	10 X 10	0,25 - 0,50	25 - 50 - 75 - 100
PC10-2H	2			
PC15-2H	2	15 X 15		
PC15-3H	3			
PC20-3H	3	20 X 20		
PC20-4H	4			
PC30-3H	3	30X30	0,25 - 0,50 - 0,80	
PC30-5H	5			

CEPILLOS PER SYSTEM

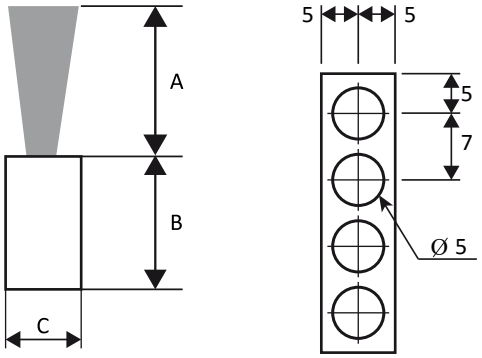
BASE RECTANGULAR

Los **Cepillos PRV - PRH** se suministran en distintas longitudes según las necesidades con un máximo de 2 m. Los cepillos se pueden fabricar sobre soporte de polipropileno y con fibras y salientes, según cuadro adjunto.
Para otras fibras y salientes, **CONSULTAR.**

Nomenclatura PRV:	PRV25 - 75
Explicación:	Modelo y Altura - Saliente
Nomenclatura PRH:	PRH75 - 75
Explicación:	Modelo - Saliente

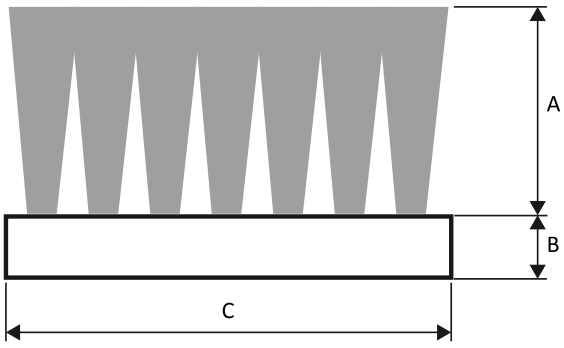


CEPILLOS PRV



REFERENCIA	BxC	FIBRA (a consultar) DIÁMETRO	SALIENTE A
PRV25	25x10	0,25	25 -50
PRV50	50x10	0,50	75 - 100
PRV100	100x10	0,80	

CEPILLOS PRH

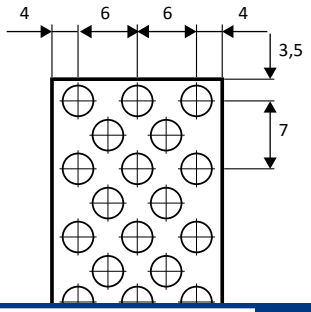


REFERENCIA	BxC	FIBRA (a consultar) DIÁMETRO	SALIENTE A
PRH20	10x20	0,25 - 0,40	25
PRH30	10x30		40
PRH40	10x40		60
PRH50	15x50	0,25	25 - 50
PRH75	15x75	0,50	75 - 100
PRH100	15x100	0,80	

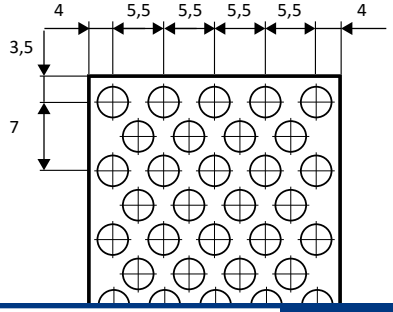


BASE RECTANGULAR

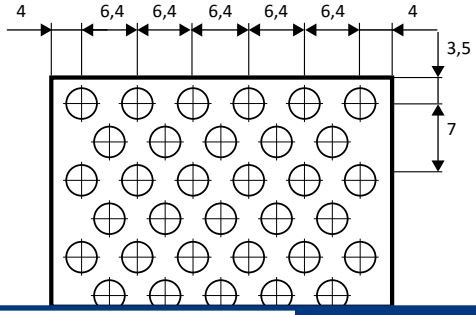
CEPILLOS PRH



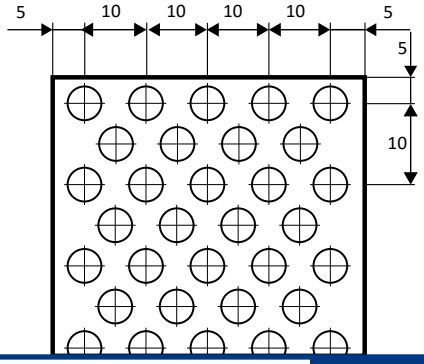
PRH20



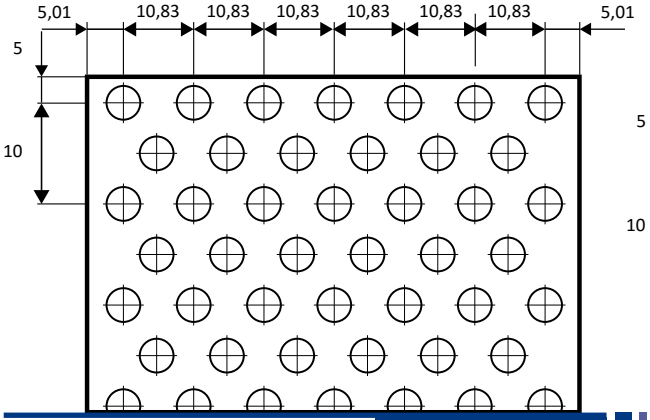
PRH30



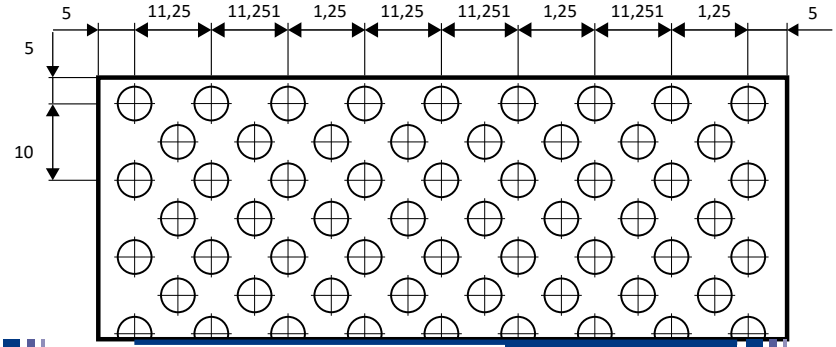
PRH40



PRH50



PRH75



PRH100

CEPILLO RAIL

Los **Cepillos RAIL** son un conjunto de cepillo y guía metálica.

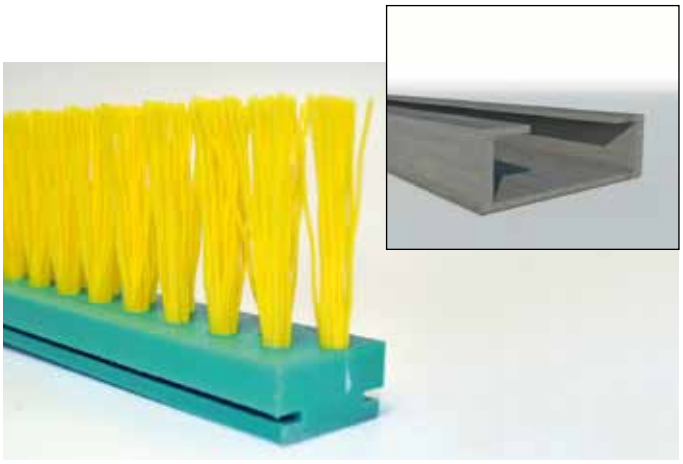
Los **Cepillos** están construidos sobre un cuerpo de Polipropileno, en longitudes de 1 y 2 m. Llevan unos salientes de fibras y dimensiones tal y como se detallan en la tabla adjunta.

Las **Guías** se suministran en acero galvanizado de 1 y 2 m. de longitud. También se pueden hacer en acero inoxidable.

Nomenclatura: R38 - 50
Explicación: Modelo - Saliente

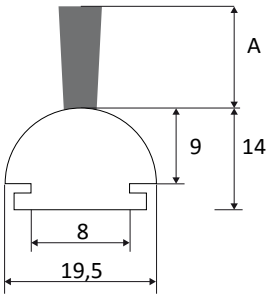
Nomenclatura: RG38 - 50
Explicación: Cepillo y Guía - Saliente

Tipo y longitud de fibra **A CONSULTAR**. Se pueden fabricar con **Nylon, PLP**, etc.

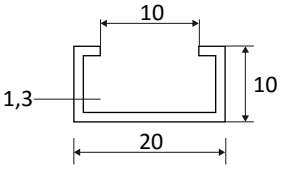


FIBRA (a consultar) DIÁMETRO	A (a consultar)
0,20	25
0,40	50
0,50	75
0,70	100

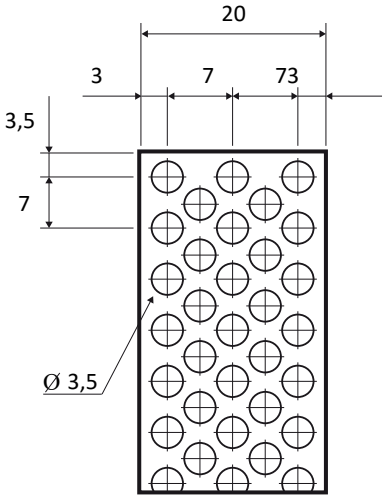
RAIL - 0



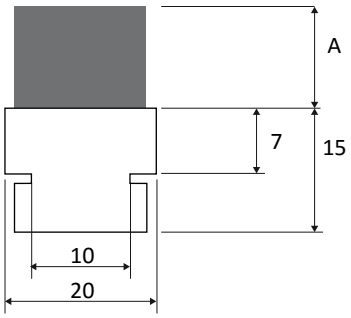
GUÍA - 0

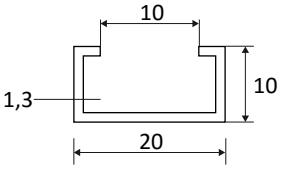


RAIL - 20



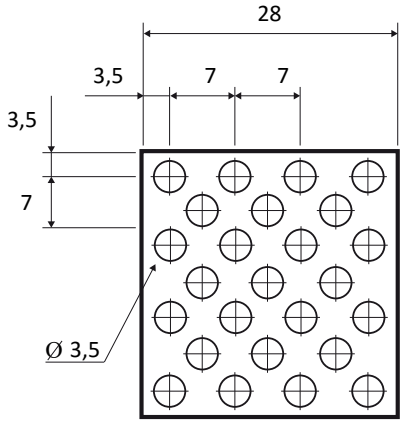
GUÍA - 20



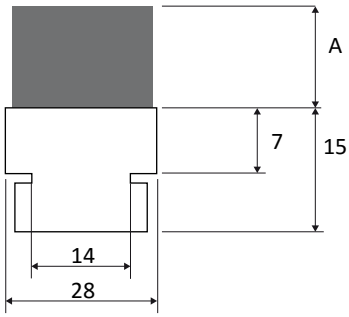


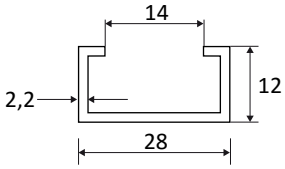
CEPILLO RAIL

RAIL - 28

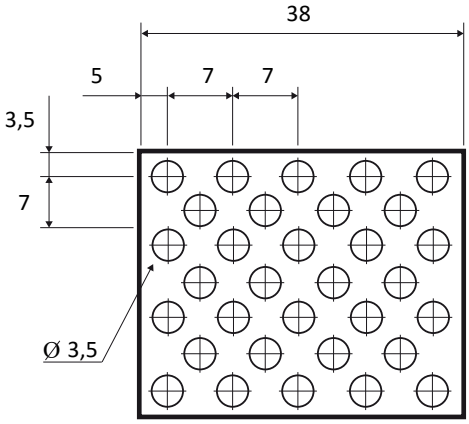


GUÍA - 28

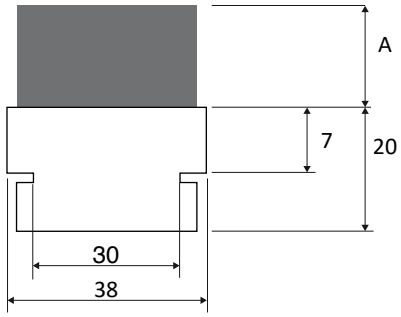


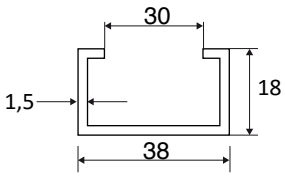


RAIL - 38

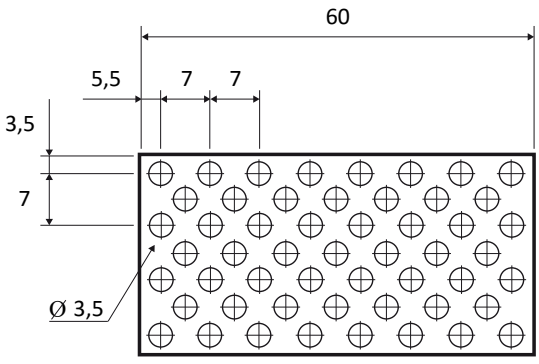


GUÍA - 38

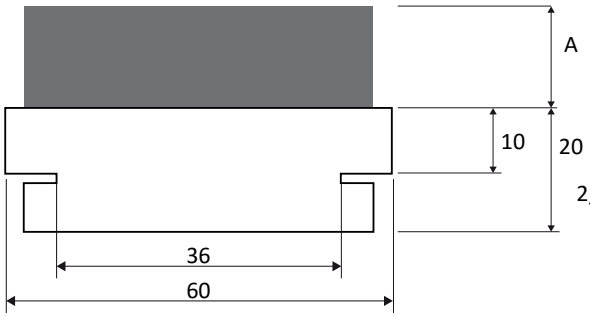


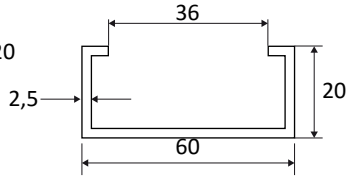


RAIL - 60



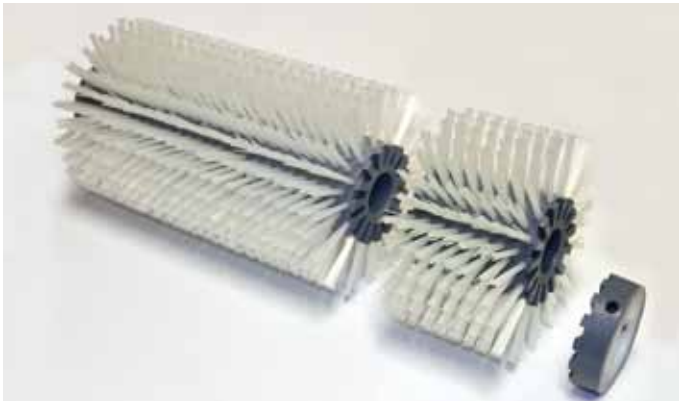
GUÍA - 60





CILÍNDRICO MODULAR

Los **Módulos** han sido concebidos para formar **Cepillos Cilíndricos** de longitud variable, mediante una composición sucesiva de los mismos unidos entre sí por un dentado que evita las "calles" dando una sensación de cepillo de una sola pieza. Esto tiene como ventaja que sólo se cambia el módulo estropeado y no el cepillo completo. Se puede fabricar en fibras como: **nylon, PLP, Tampico, pelo de Caballo, etc.**



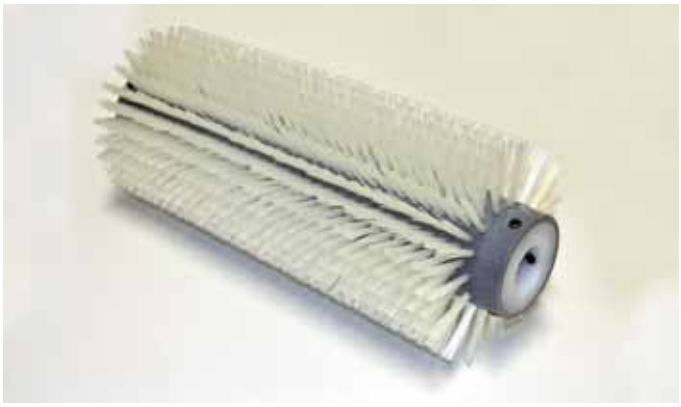
Conseguimos con ello:
Reducir los plazos de entrega.
Facilitar los cambios.
Reponer únicamente la zona dañada.
Abaratamiento de costos.

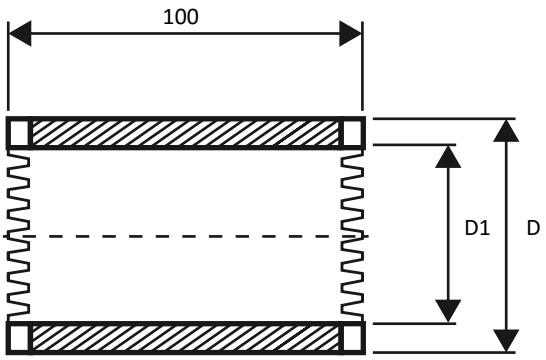
A la hora de elegir el tamaño del módulo hay que tener en cuenta los siguientes parámetros:

Diámetro del eje.

Saliente de Fibra.

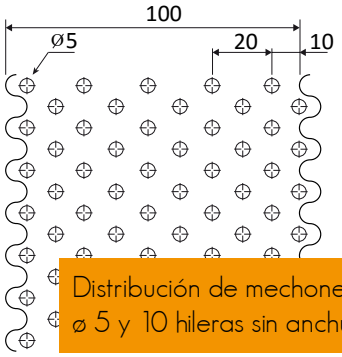
Diámetro total del cepillo.



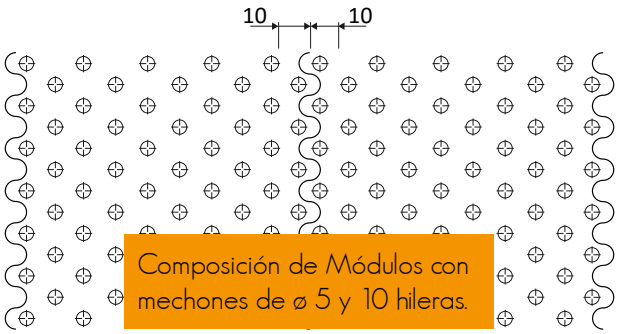


MODELO	NUCLEO			FIBRA	
	DIÁMETRO EXTERIOR D	EJE MIN. D1	EJE MAX. D1	DIÁMETRO (fibra a consultar)	SALIENTE
M-80	80	20	50	0,25 - 0,50 0,80	25 - 50 75 - 100
M-120	120	40	80		

CILÍNDRICO MODULAR

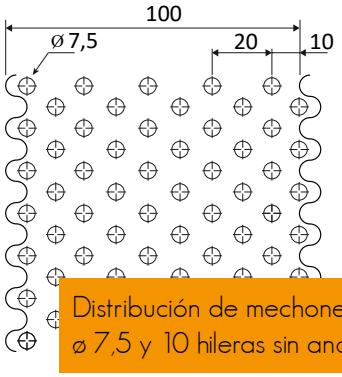


Distribución de mechones de ø 5 y 10 hileras sin anchura.

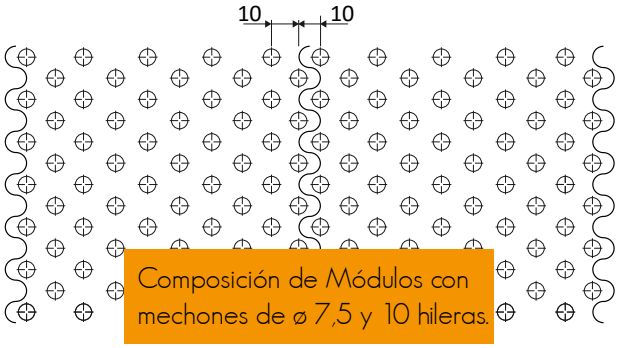


Composición de Módulos con mechones de ø 5 y 10 hileras.

DENSIDAD A-5

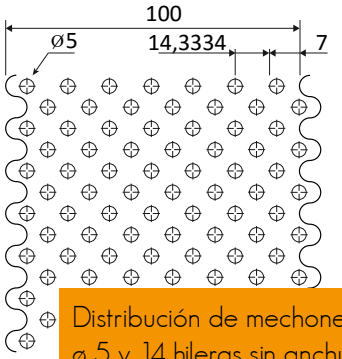


Distribución de mechones de ø 7,5 y 10 hileras sin anchura.

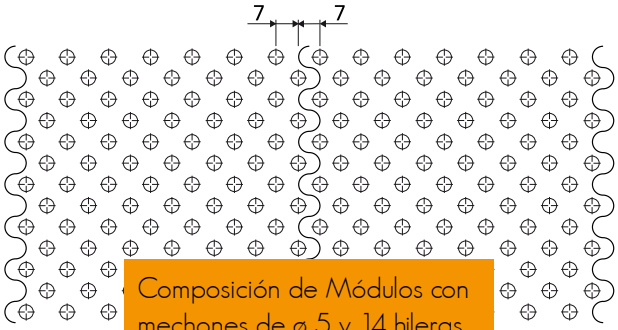


Composición de Módulos con mechones de ø 7,5 y 10 hileras.

DENSIDAD A-7,5

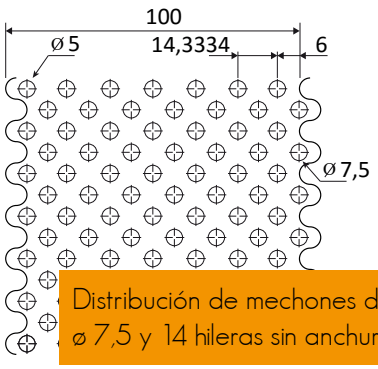


Distribución de mechones de ø 5 y 14 hileras sin anchura.

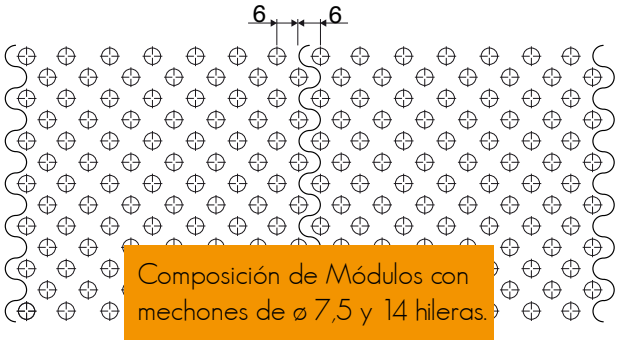


Composición de Módulos con mechones de ø 5 y 14 hileras.

DENSIDAD B-5



Distribución de mechones de ø 7,5 y 14 hileras sin anchura.



Composición de Módulos con mechones de ø 7,5 y 14 hileras.

DENSIDAD B-7,5

CEPILLOS

Dependiendo del tipo de trabajo que tiene que realizar el cepillo, le ofrecemos una amplia gama de combinaciones del número de lijas con el que se compone. Pueden ser de oxido de aluminio o carburo de silicio.

APLICACIONES: Cepillos de lija para la industria de la madera.

A la hora de elaborar el cepillo más adecuado es recomendable saber la superficie a lijar.



Además de hacer estos cepillos en **formato cilíndrico**, también se pueden hacer en **formato lineal**.

Para determinar las distintas longitudes del cepillo, salientes de fibra y tipos de lija **CONSULTAR**.

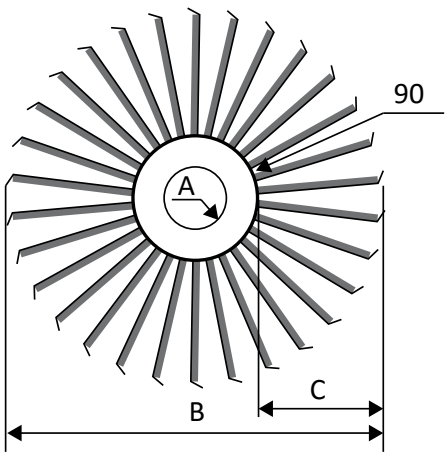


MODELOS

Estos cepillos se pueden adaptar a medida por el número de hileras, diámetro, etc.

SAND L-32

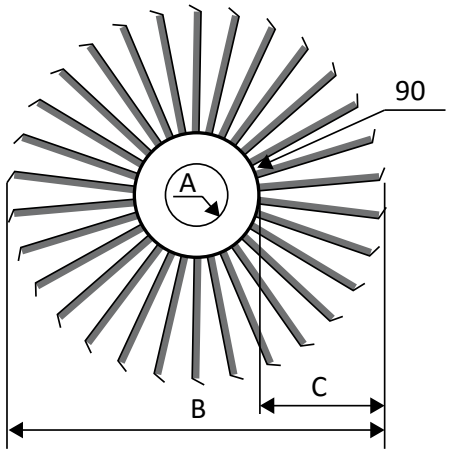
ANCHURA	100mm
Nº HILERAS	32
DIÁMETRO NÚCLEO	105mm
DIÁMETROS INTERIORES	"A": 32-40-60mm
DIÁMETROS EXTERIORES	"B": 200 (C=55) - 250 (C=80) - -310 (C=105)
GRANOS LIJA	60 a 400



CEPILLOS

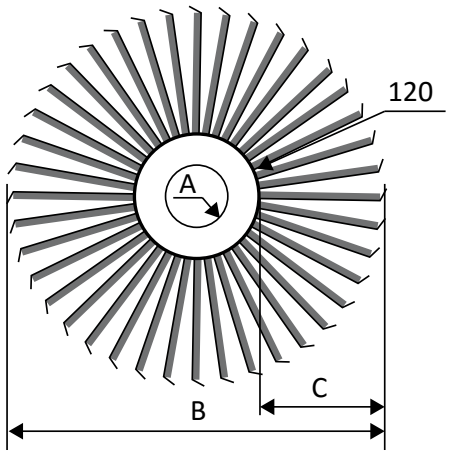
SAND L-36

ANCHURA	100mm
Nº HILERAS	36
DIÁMETRO NÚCLEO	105mm
DIÁMETROS INTERIORES	"A": 32-40-60mm
DIÁMETROS EXTERIORES	"B": 200 (C=55) - 250 (C=80) - -310 (C=105)
GRANOS LIJA	60 a 400



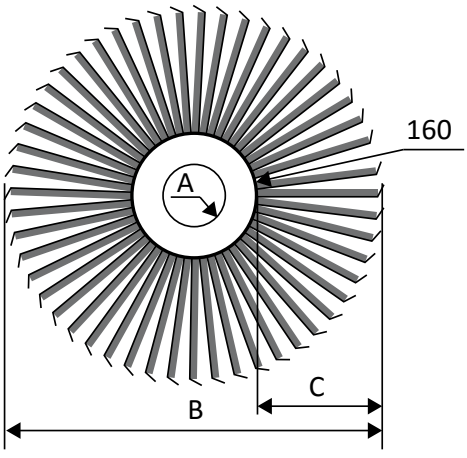
SAND L-42

ANCHURA	100mm
Nº HILERAS	42
DIÁMETRO NÚCLEO	120mm
DIÁMETROS INTERIORES	"A": 32-40-60mm
DIÁMETROS EXTERIORES	"B": 220 (C=50) - 260 (C=70) - -320 (C=100)
GRANOS LIJA	60 a 400



SAND L-50

ANCHURA	100mm
Nº HILERAS	50
DIÁMETRO NÚCLEO	160mm
DIÁMETROS INTERIORES	"A": 32-40-60mm
DIÁMETROS EXTERIORES	"B": 260 (C=50) - 300 (C=70) - -360 (C=100)
GRANOS LIJA	60 a 400



Nota: Fabricamos cualquier cepillo a medida para cubrir todas las necesidades de nuestros clientes. **CONSÚLTENOS.**

CEPILLO TEJIDO ABRASIVO

Fabricados en **Óxido de Aluminio y Carburo de Silicio**, en granos de 80 a 600 mm.

Aplicaciones: satinado sobre madera, lijado sobre madera cruda y fondo, cerámica, metales, etc.



DISCOS FLAP o de láminas

Diámetros	90 a 400 mm.
Anchos	15 a 1600 mm.
Agujeros	25 a 250 mm.
Densidad	Media, Alta y Extra

DISCOS COMPACTOS con o sin impregnación

Diámetros	150 a 400 mm.
Anchos	15 a 300 mm.
Agujeros	25 a 250 mm.
Densidad	Media, Alta y Extra

DISCOS MIXTOS de malla abrasiva y lija

Diámetros	90 a 400 mm.
Anchos	15 a 1600 mm.
Agujeros	25 a 250 mm.
Densidad	Media, Alta y Extra

DISCOS DE ALGODÓN

Discos construidos en franela, tratada o no, según la superficie a pulir: madera, latón, aluminio, inoxidable, etc.....

Se fabrican en tres tipos:



DISCOS ALGODÓN VENTILADOS

Con Aro Metálico:	Diámetro	180 a 600 mm.
	Agujeros	a medida
Con Centro de Plástico	Diámetro	50 a 160 mm.
Con Grapa Metálica	Diámetro	500 a 550 mm.
	Agujeros	80- 100- 130- 150- 180-230 mm.

Nota: Fabricamos cualquier cepillo a medida para cubrir todas las necesidades de nuestros clientes. **CONSÚLTENOS.**

DISCOS DE ALGODÓN

DISCOS ALGODÓN PLISADOS

Con Centro de Cartón:	Diámetro	150 a 550 mm.
	Capas	Algodón 12/32; Sisal-Algodón 3/4
	Agujeros	a medida
Con Grapa Metálica	Diámetro	200 a 550 mm.
	Agujeros	80-100-130-150-180-230 mm.



DISCOS ALGODÓN HOJAS COSIDAS

Diámetro	200 a 1000 mm.
Anchuras	5 a 25 mm.
Agujero	a medida



DISCOS SISAL

Construidos en **Cuerda Trenzada** de 1, 2 y 8 hilos, el número de hilos nos da una idea de la densidad. Dependiendo de la aplicación, existe un producto para cada caso. Igual que los discos de algodón, pueden ser con o sin **impregnación.**



Grapa Metálica o Aro Metálico

Diámetros	200 a 550 mm.
Agujeros	80-100-130-150-180-230 mm.

Con Centro de Plástico

Diámetros	50 a 160 mm.
Anchuras	10 a 60 mm.
Agujeros	12/6, 14/6, 19/6, 24/6 mm.

Sobre Tubo Metálico

Diámetros	120 a 180 mm.
Agujeros	30 a 160 mm.

CEPILLOS DE MESA

CEPILLOS

Cepillos **diseñados para acoplarse** entre si, formando mesas de diversa utilización:

- Alimentadores de máquinas herramientas: punzonadoras, plegadoras, prensas, etc.

- Manipuladores de piezas tratadas con pinturas, evitando rayarse.

- Alimentadores de chapas, evitando ruidos.

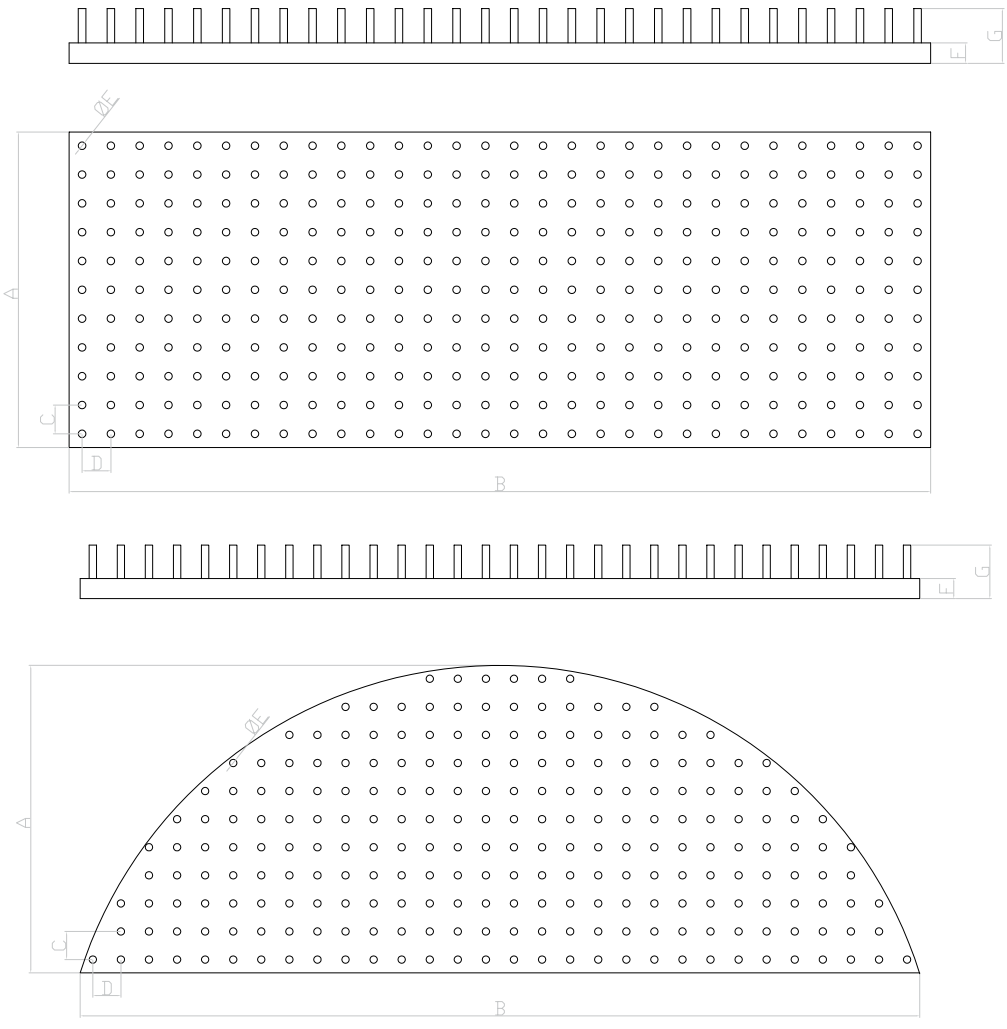
- Cepillos de gran tamaño en una sola pieza. Se puede alcanzar una dimensión máxima 2.000 x 500 mm.

Estos cepillos estan concebidos para soportar piezas de un peso por unidad de superficie importante segun exigencias de cada utilización. Por ello, desde su concepción de la forma, con estrechas tolerancias de mecanización, hasta su distribución y grosor de las fibras, se ha cuidado hasta el último detalle.





Nota: Fabricamos cualquier cepillo a medida para cubrir todas las necesidades de nuestros clientes. **CONSÚLTENOS.**



INDUSTRIA DEL VIDRIO

CEPILLOS

Manejamos una extensa variedad de cepillos algunos ejemplos son:

Cepillos para lavadoras de parabrisas, cepillos para biseladoras de vidrio, cepillos para limpieza de vidrio, Guardian Lowe, cepillos para limpieza de banda transportadora de corte, rodillos para limpieza de bandas transportadoras.







INDUSTRIA SIDERURGIA

Cepillos para el **tratamiento de superficies** después del laminado (magnético, electrocincado, galvanizado, inoxidable) y pulido de materiales.

Estos cepillos se fabrican según las características de cada línea de tratamiento, escogiendo la fibra idónea teniendo en cuenta la temperatura y la concentración (valor PH) en la que se trabaja.

Nuestro servicio va desde la fabricación del **eje equilibrado**, según plano facilitado por nuestros clientes, hasta el **mantenimiento de los cepillos**, renovando las fibras.





Nota: Fabricamos cualquier cepillo a medida para cubrir todas las necesidades de nuestros clientes. **CONSÚLTENOS.**

CEPILLOS CILÍNDRICOS

CEPILLO CILÍNDRICO

Además de los **Cepillos Módulos** se pueden fabricar **Cepillos Cilíndricos** de la longitud, diámetro y fibra que se necesiten **BAJO PLANO**.







CILÍNDRICO COMPLETO

Los **cepillos clíndricos completos**, constan de un cuerpo, generalmente de materia plástica (polipropileno, PVC, nylón, etc), o madera, aluminio, etc..., donde se inserta la fibra adecuada.

Según las aplicaciones, y para obtener la mejor eficacia, les ayudaremos a definir la forma del cepillo, el tipo de fibra y la densidad:

1. En hélice a derechas o izquierdas
2. En hélice central o descentrada
3. En continuo



Nota: Todos los cepillos se pueden suministrar con el eje.

Con el fin de conseguir los formatos adecuados, **Cepillería Aker** está equipada con un parque de maquinaria de última generación que asegura que una vez definido el cepillo, estos sean todos uniformes en el proceso de producción.

CEPILLOS

Estos Cepillos están dirigidos a distintas aplicaciones dentro del sector:

- **Limpiamoldes** (cilíndricos, tipo regleta etc.).
- **Limpiabordillos** (con forma s/bordillo, gama calzada, gama peatonal y otros bordillos....).
- **Adoquines**, etc (cilindricos con puas en nylon abrasivo y con puas metálicas).
  De **geometrías variadas** (s/cliente) y en distintos tipos de puas.

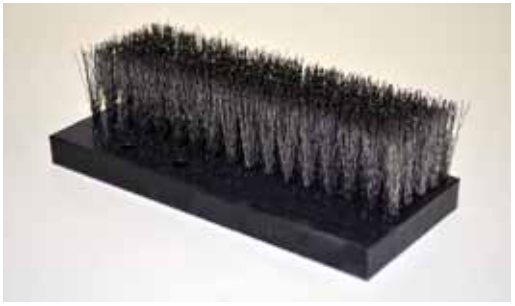


Realizamos todo tipo de **cepillo bajo plano**, adaptándonos a las necesidades del cliente.









ARTES GRÁFICAS

Fabricamos una extensa variedad de cepillos como pueden ser:

- cepillos para maquinas rotativas,
- cepillos para guias de papel,
- cepillos para carros de guillotina,
- cepillos para pegado de pastas,
- cepillos para tensor de papel,
- cepillos para limpieza de banda de suaje.



Nota: Fabricamos cualquier cepillo a medida para cubrir todas las necesidades de nuestros clientes. **CONSÚLTENOS.**

CEPILLOS VIARIA

CEPILLOS LATERALES

Utilizables para todo tipo de **Barredoras de Limpieza Viaria o de Obras Públicas**, así como Fregadoras de interiores. Cepillería Aker fabrica cepillos para todas las marcas de barredoras existentes en el mercado tales como:

Piquersa: todos los modelos

Scarab Minor y Maior

Dulevo: todos los modelos

MFH

Jhonson

Implementos de Miniexcavadoras, tipo Bob Cat, etc.



Todos los modelos se fabrican Unidireccionales y Bidireccionales.

Otra interesante opción para este tipo de cepillos es la **posibilidad de renovación** de los mismos. Simplemente con cambiar la fibra desgastada y utilizando el mismo soporte, se consigue abaratar el precio de la reparación y alargar la vida útil del cepillo.

CEPILLOS DELANTEROS

Fabricamos cepillos delanteros para todas las marcas de barredoras existentes en el mercado.

Fabricados en fibra de Polipropileno, Nylón, Mixtos con PLP y Acero y Nylón y Acero.

Todos ellos incorporan unos anclajes que facilitan el acoplamiento en la barredora.

Todos los modelos se fabrican Unidireccionales y Bidireccionales.



Nota: Fabricamos cualquier cepillo a medida para cubrir todas las necesidades de nuestros clientes. **CONSÚLTENOS.**

CEPILLOS VIARIA

CEPILLOS CENTRALES

Fabricamos cepillos para todas las marcas de barredoras existentes en el mercado sobre camión tal como **Jhonston A-600, Scarab Maior**, etc o de arrastre, por ejemplo **Scarab Minor**, y de obras públicas.

Pueden fabricarse sobre **aro metálico o de plástico**.



Diámetro del eje	110,5”	160”	167,7”	210”	etc.
Diámetro exterior	320	400	500	550	600	710

CEPILLOS BARRENDEROS

Estos cepillos se fabrican con la montura en madera de pino. Las fibras son de PVC de alta resistencia para un mayor consumo.



ESCOBAS

Fabricamos cepillos escobas para la limpieza viaria.



Nota: Fabricamos cualquier cepillo a medida para cubrir todas las necesidades de nuestros clientes. **CONSÚLTENOS.**

CEPILLOS

En **Cepillería Aker** creamos cepillos para lavadoras limpiacristales climalit, doble acristalamiento, etc.
Cepillos limpiatubos en fibras sintéticas, metálicas, pelos naturales.

Bajo pedido se fabrican con rosca en un extremo para acoplar un alargador.

Cepillos utilizados en la limpieza de **bandejas metálicas** del sector de la pastelería. Para bandejas de aluminio o materiales blandos, se fabrican en fibras poliamida con menos poder abrasivo
Se fabrican **cepillos manuales** para el sector de la fundición.











Nota: Fabricamos cualquier cepillo a medida para cubrir todas las necesidades de nuestros clientes. **CONSÚLTENOS.**

LOCALIZACIÓN



Cepillería Aker se encuentra en la localidad gipuzkoana de Bidegoian.

Por la A-1 llegamos a la localidad de Tolosa para tomar la carretera GI-2634 dirección Azpeitia. A la entrada de la localidad de Bidania entramos en el polígono industrial.

Coordenadas:

43º 08' 07,18" N
2º 09' 34,60" O





CEPILLERÍA AKER

www.cepilleriaaker.com





Cepillería Aker, S.L.
Zona Industrial Elbarren
20496 Bidegoian (Gipuzkoa)
943 68 10 86
943 68 10 39
cepilleria@cepilleriaaker.com
administracion@cepilleriaaker.com
produccion@cepilleriaaker.com